



Ente di gestione delle aree protette della Valle Sesia



Parco naturale
Alta Valsesia e dell'Alta Val Strona



Parco naturale
Monte Fenera

AI CANDIDATI

OGGETTO: AVVISO ESPERIMENTO PROCEDURA MOBILITA' EX ART. 30 DEL D.LGS. 165/2001 - COPERTURA A TEMPO INDETERMINATO E PIENO DI N. 1 POSTO DI DIRIGENTE.

Facendo seguito alle precedenti comunicazioni, si informa che i colloqui finalizzati alla selezione di cui trattasi, si terranno **il giorno venerdì 20 dicembre 2019** dalle ore 11.00 presso la sede operativa del Parco Naturale delle Lame del Sesia in località Albano Vercellese in Via XX Settembre 12.

I candidati sono invitati a presentarsi nella data e nella sede indicata dal presente avviso muniti di valido documento di identità.

Il Presidente della Commissione
Dott. Benedetto Franchina
(Firmato digitalmente)